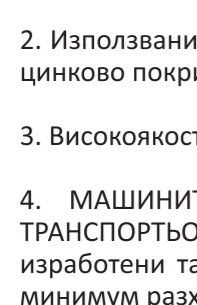
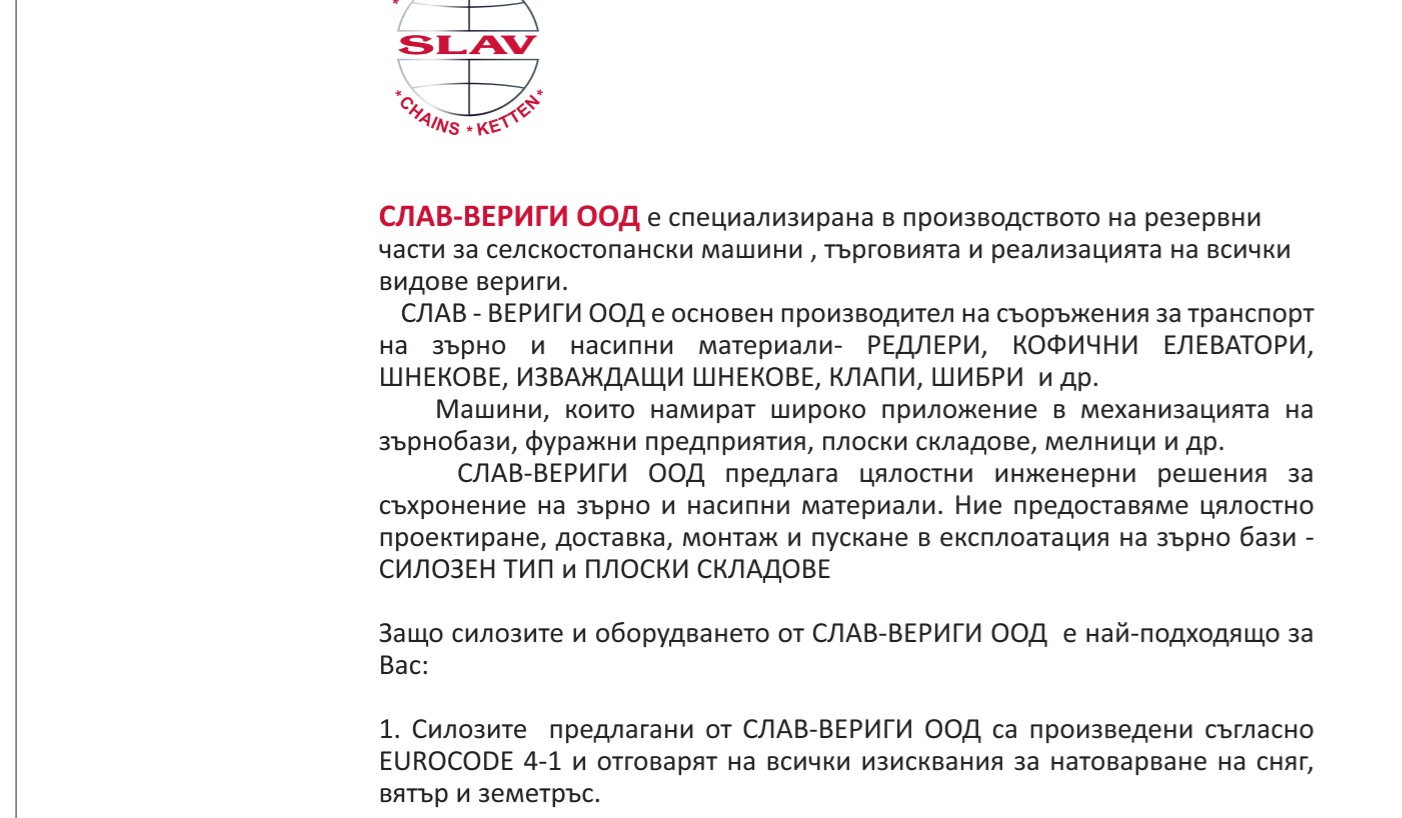
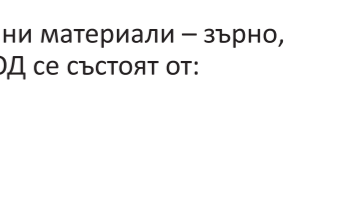




СЛАВ - ВЕРИГИ ООД

СИЛОЗИ И СИЛОЗНО ОБОРУДВАНЕ



СЛАВ-ВЕРИГИ ООД е специализирана в производството на резервни части за селскостопански машини, гъровата и реализацията на всички видове вериги.

СЛАВ-ВЕРИГИ ООД е основен производител на съоръжения за транспорт на зърно и насилини материали: РЕДЛЕРИ, КОФИЧНИ ЕЛЕВАТОРИ, ШЕНКОВЕ, ИЗВАЖДАЩИ ШЕНКОВЕ, КЛАПИ, ШЕРИ и др.

Машини, които намират широко приложение в механизацията на зърнопроизводството: ФРАЙНИ ПРОЦЕДЖИ, ГЛОСКИ СКАПОВЕ и др.

СЛАВ-ВЕРИГИ ООД предлага цялостни инженерни решения за съхранение на зърно и насилини материали. Ние предоставяме цялостно проектиране, доставка, монтаж и пускане в експлоатация на зърно бази СИЛОЗНИ ТИПО И ГЛОСКИ СКАПОВЕ.

Защо силозите и оборудването от СЛАВ-ВЕРИГИ ООД е най-подходящо за Вас:

1. Решенията предлагани от СЛАВ-ВЕРИГИ ООД са произведени съгласно ЕЦГОСОВЕ 4:1 и отговарят на всички изисквания за надеждност на сниг, ветър и земетръс.
2. Използваните материали са от най-високо качество - листовата стомана с цинково покритие 450 g/m² или 600g/m².
3. Вискозитет, лачиниранови крепежни елементи - клас 8.8 или 10.9
4. МАШИНИТЕ произведени от СЛАВ-ВЕРИГИ ООД - ВЕРИЖНИ ТРАНСПОРТНИ РЕДЛЕРИ, ЕЛЕВАТОРИ И ШЕНКОВЕ са проектирани и изработени така, че да осигурят многоотрошно безпроблемна работа, с минимални разходи за поддръжка.
5. СЛАВ-ВЕРИГИ ООД осигурява 24 месеца гаранционна и следгаранционна компетентно обслужване на машините - реакции в рамките на 24 часа
6. СЛАВ-ВЕРИГИ ООД извършва цялостно Проектиране, Изграждане и Пуск на Вашата зърнобаза от Силозни тип или Глосни скапове

СЪОРЪЖЕНИЯ ЗА ТРАНСПОРТ НА ЗЪРНО

ВЕРИЖНИ ТРАНСПОРТНИ ЗА ЗЪРНО (РЕДЛЕРИ)

РЕДЛЕРНА ВЕРИГА

Редлерите верига е високо източна втулно рамкова верига, термообработена, с моторизиран страничен валцов от 25мм втулно високо маневреносте покритие (СНММ РЕ1000).

Този високоустойчив материал протривава триенето метал в метал, запазва целостта на зърното, намалява шума и удължава експлоатационния живот на съоръжението.

Веригите се доставят на дължини до 10м изготвяне на специални машини на Ваш избор.

РЕДЛЕРИТЕ се произвеждат в пет основни типове в зависимост от производителността им.

Тип	СС25	СС30	СС35	СС100	СС150
Производителност t/h при 0,75 t/cyba	до 25 t/h	до 30 t/h	до 35 t/h	до 100 t/h	до 150 t/h
Обикновена станция А (mm)	950	950	950	950	950
Задвижна станция А (mm)	950	950	950	950	950
Ширина Н (mm)	190	220	250	320	350
Височина С (mm)	356	380	380	420	460
Корпус дължина (mm)	2000	3000	3000	3000	3000

В зависимост от специфичните условия могат да бъдат произведени и редлери с различни размери на покритията и диаметри.



САМОПочистващи се РЕДЛЕРИ



Редлерите с самочистващи се вериги са предназначени за транспортиране на насилини материали.

Корпусите на веригите от СЛАВ-ВЕРИГИ ООД са конструирани и изработени така, че да осигурят годна безпроблемна работа на съоръжението с минимални разходи.

Корпусите на веригите са съставени от ПРИЕМАНА СЕКЦИЯ (ПЕТА), РАЗТОВАНА СЕКЦИЯ (ГЛАВА), ТРЪБИ И ЛЕНТА С КОКИ.

ПРИЕМАНА СЕКЦИЯ (ПЕТА):

1. Приемната секция е ботова конструкция изработена от горещ покоченова ламарина с дебелина 2,5-3 мм.
2. Дължината на секцията е ботова връзка, която позволява лесното подмяна или повредените части.
3. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
4. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
5. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
6. Пята има две шпандари за почистване.

РАЗТОВАНА СЕКЦИЯ (ГЛАВА)

1. Разтованата секция е ботова конструкция изработена от горещ покоченова ламарина с дебелина 3 мм.
2. Изработена ботова конструкция, като горният вал е изработен от две части с цел по лесното обслужване и разтоване.
3. Разтованата секция е защитена против износване с 15мм износустойчив покритие (СНММ РЕ1000).
4. Моторизираният валцов е с диаметър 250мм и е изработен от стоманен лист с дебелина 3 мм.
5. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
6. Пята има две шпандари за почистване.

ТРЪБИ

1. Стандартно тръбите са с правоъгълно сечение и се изработят от горещ покоченова ламарина с дебелина 3 мм.
2. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
3. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
4. Зависещата става с правоъгълна форма с ботова връзка.
5. По желание на клиента могат тръбите могат да се монтират нарочни шпани и горещ покоченова ламарина, които да се използват за стабилност.

СЪОРЪЖЕНИЯ ЗА ТРАНСПОРТ НА ЗЪРНО

КОФИЧНИ ЕЛЕВАТОРИ

ЛЕНТА С КОКИ

Лентата с коки е монтирана верига от тип EP 500 до EP 1500 и е разположена хоризонтално.

Дължината на лентата е в зависимост от височината на скапа.

Стандартно се използва с кофи от тип високо маневреносте покритие (СНММ РЕ1000).

Можат да се използват и кофи от тип високо маневреносте покритие (СНММ РЕ1000).

По желание на клиента се предлагат и кофи от метал.

Веригите се осигуряват чрез специални обвивки чрез ленте.

КОФИЧНИ ЕЛЕВАТОРИ се изработят в четири стандартни типове в зависимост от производителността.

ТИП	BE115	BE30	BE50	BE100
Производителност t/h при 0,75 t/cyba	15	30	50	100

Следващите табели могат да се използват за избор на кофични елеватори, на които трябва да се използва типично покритие 0,75 t/cyba.

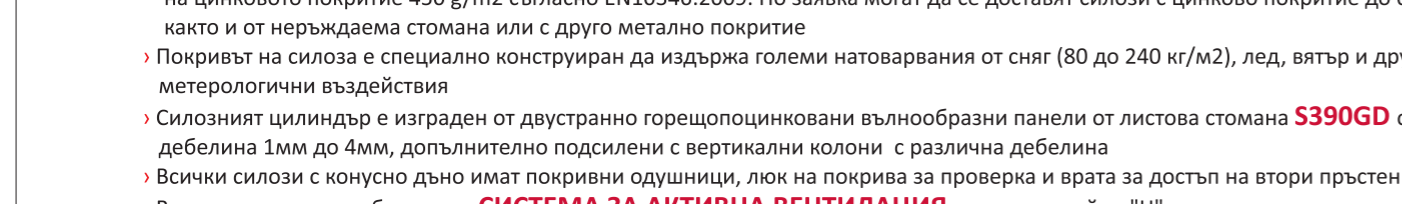
МОДЕЛ	A	B	C	U	V	Y	M	O	P	Z	
BE115	700	445	200	150	140	400	450	470	400	770	200
BE30	220	130	180	200	140	415	415	770	150	380	400
BE50	1270	1330	135	255	205	485	955	770	800	1380	400
BE100	3830	1580	425	320	275	1195	1260	1300	1220	1900	800

*Почетните размери на А и В са размерите на конструкцията. Производството на всички типове е на територията в зависимост от технологичния избор.

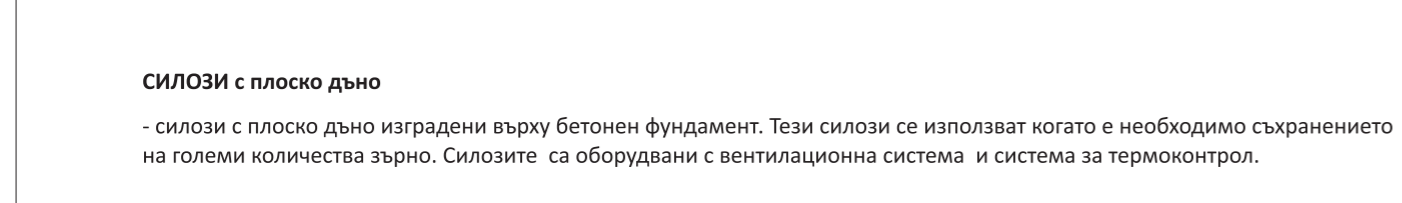
2. ЕЛЕВАТОРИ

2.1. ЕЛЕВАТОРИТЕ са предназначени за дилатант транспорт на насилини материали.

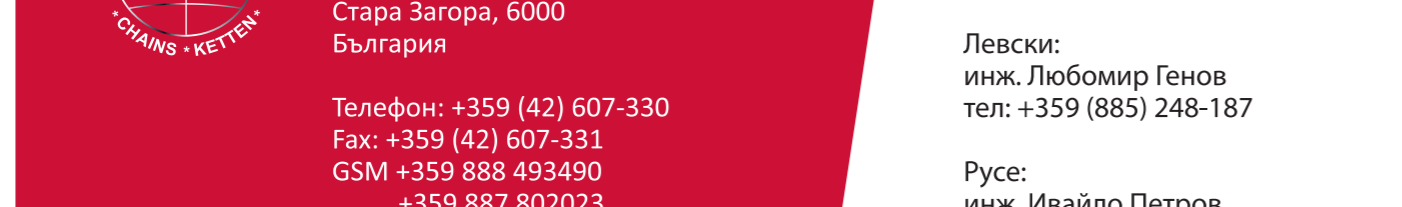
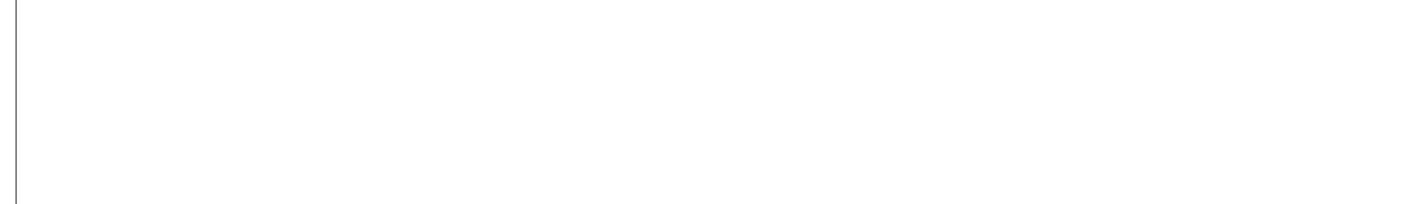
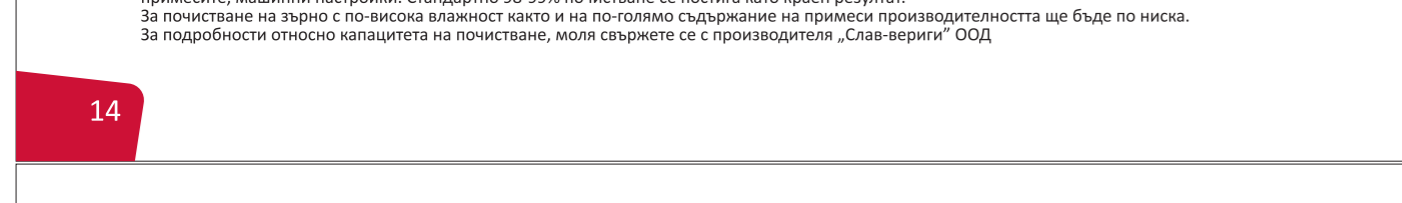
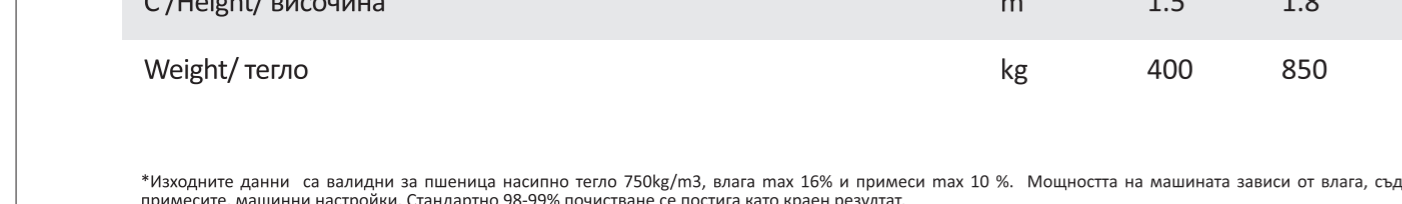
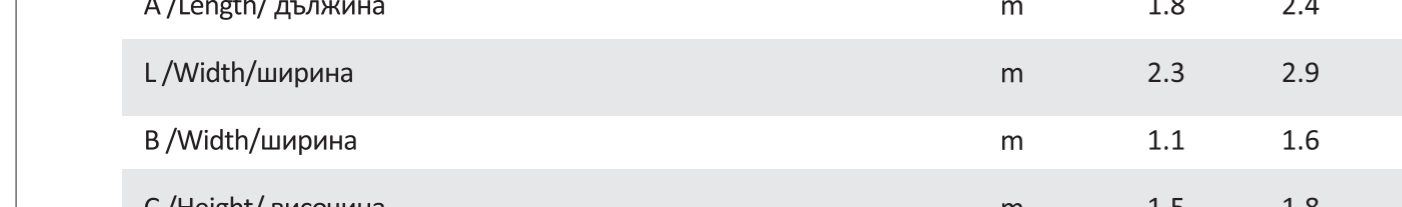
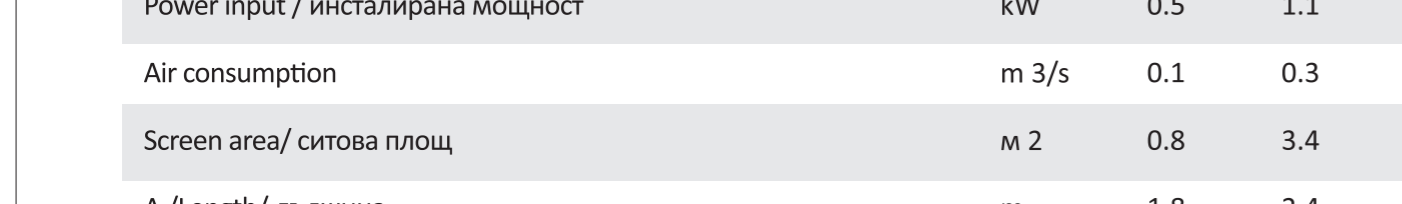
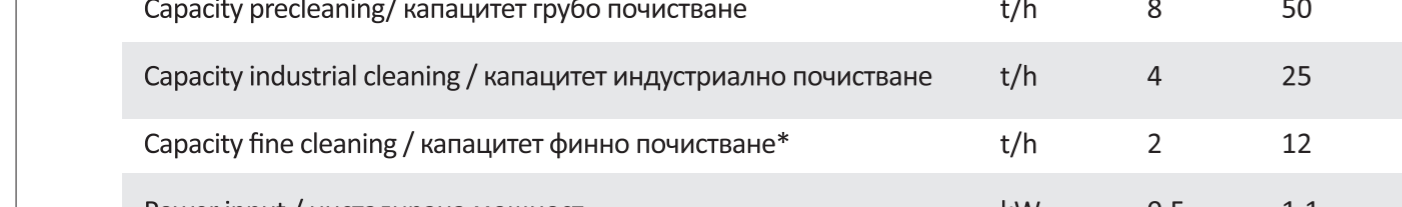
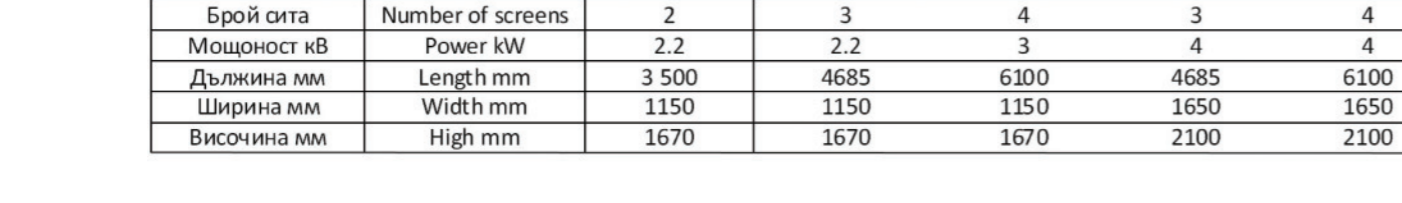
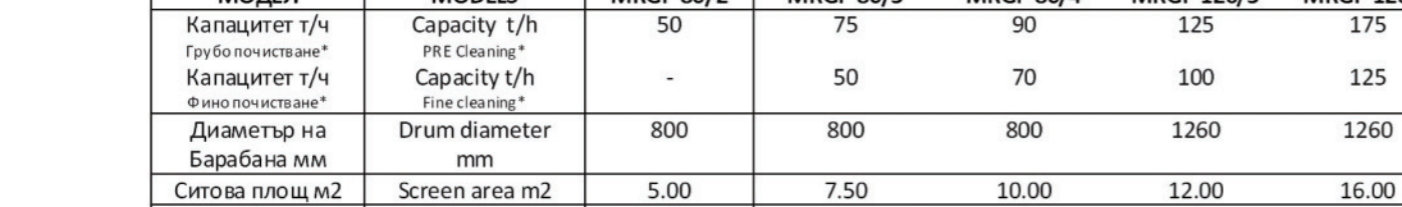
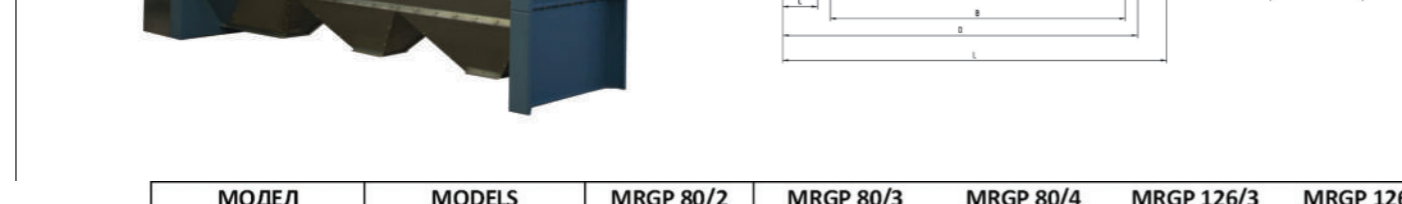
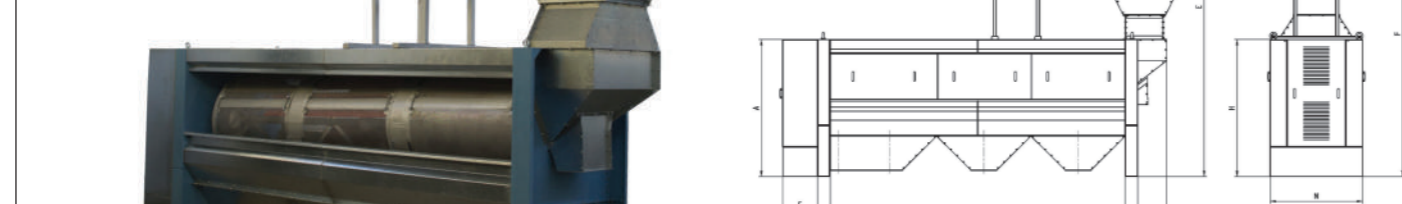
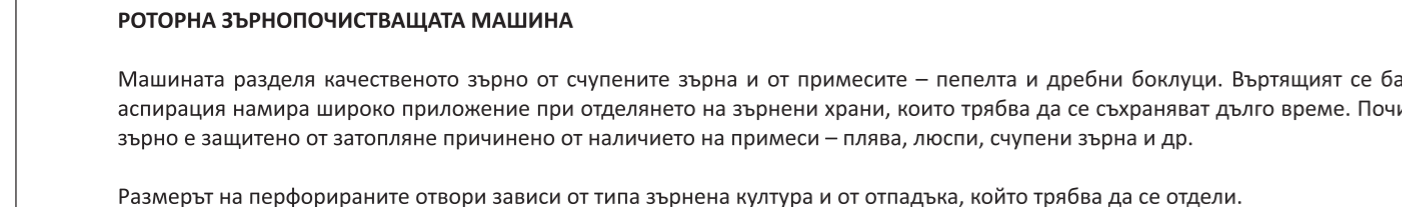
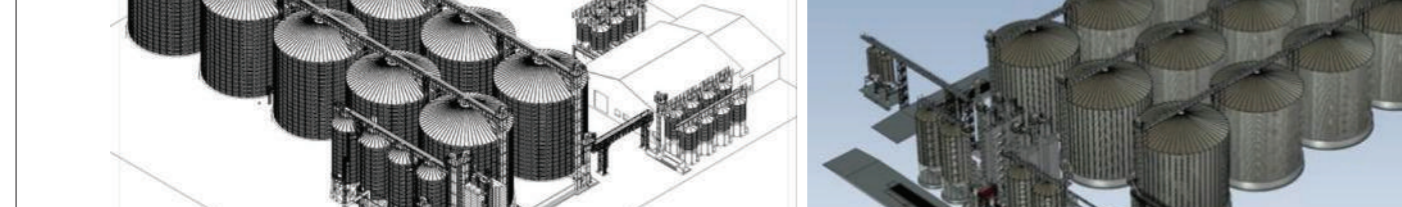
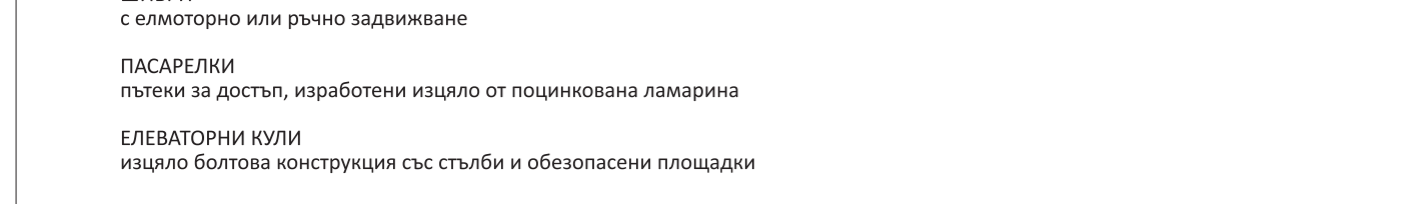
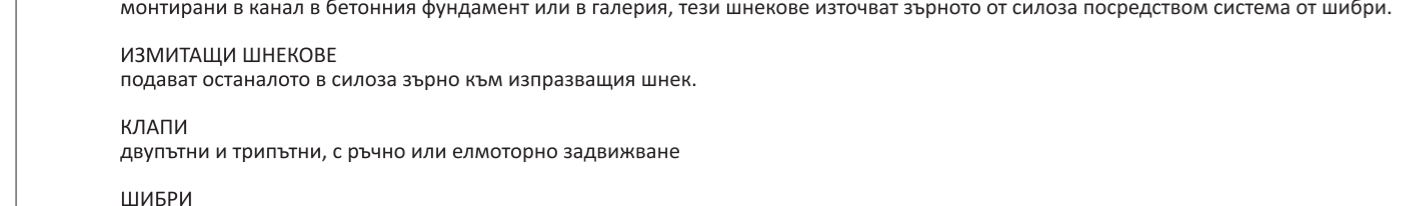
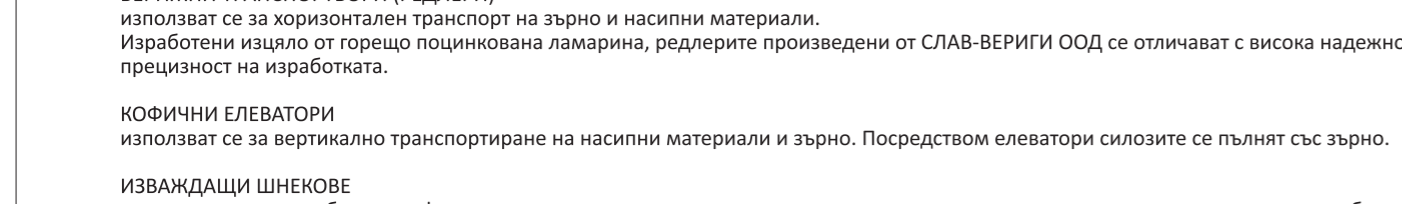
2.2. ЕЛЕВАТОРИТЕ са съставени от: ЗАДВИЖНА СТАНЦИЯ, ОБТОННА СТАНЦИЯ, ИЗВОЙНИ СТАНЦИИ, КОФИТА И ВЕРИГА СЪС СЪБИРАТЕЛНИ КОКИ.



КОФИТА ЗА 2 ЕЛЕВАТОР



Силози с плоско дъно изграждат епру бетонен фундамент. Тези силози се използват когато е необходимо съхранение на селскостопански продукти. Силозите са оборудвани с вентилационна система и системи за пожаробезопасност.



СЪОРЪЖЕНИЯ ЗА ТРАНСПОРТ НА ЗЪРНО

КОФИЧНИ ЕЛЕВАТОРИ

Корпусите на веригите от СЛАВ-ВЕРИГИ ООД са конструирани и изработени така, че да осигурят годна безпроблемна работа на съоръжението с минимални разходи.

Корпусите на веригите са съставени от ПРИЕМАНА СЕКЦИЯ (ПЕТА), РАЗТОВАНА СЕКЦИЯ (ГЛАВА), ТРЪБИ И ЛЕНТА С КОКИ.

ПРИЕМАНА СЕКЦИЯ (ПЕТА):

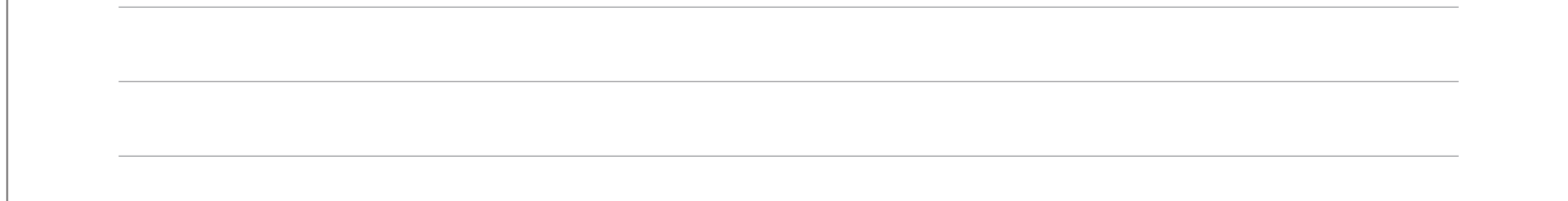
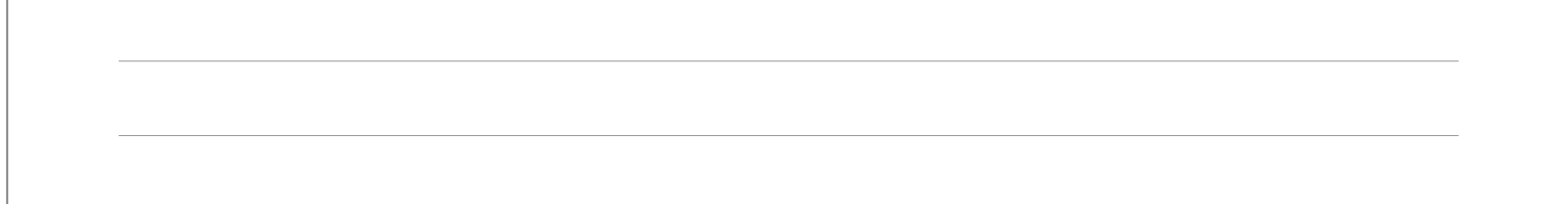
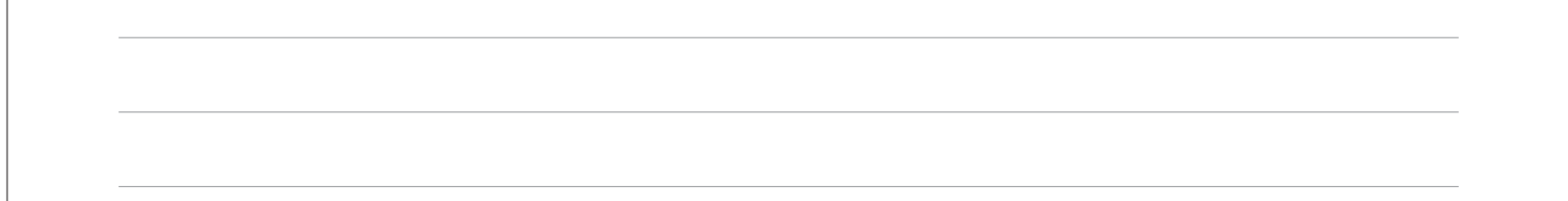
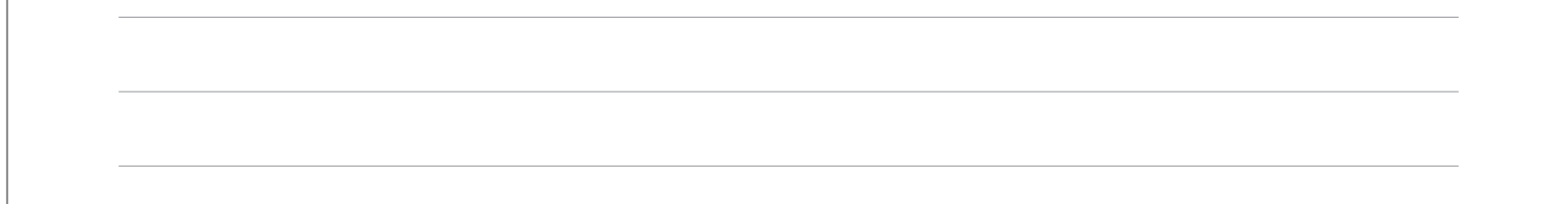
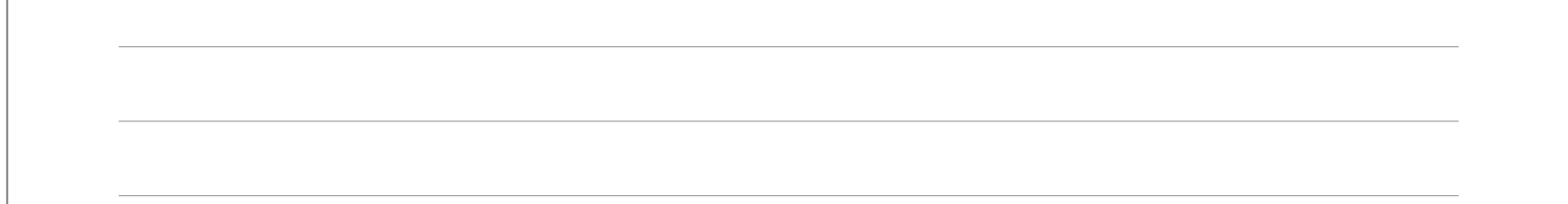
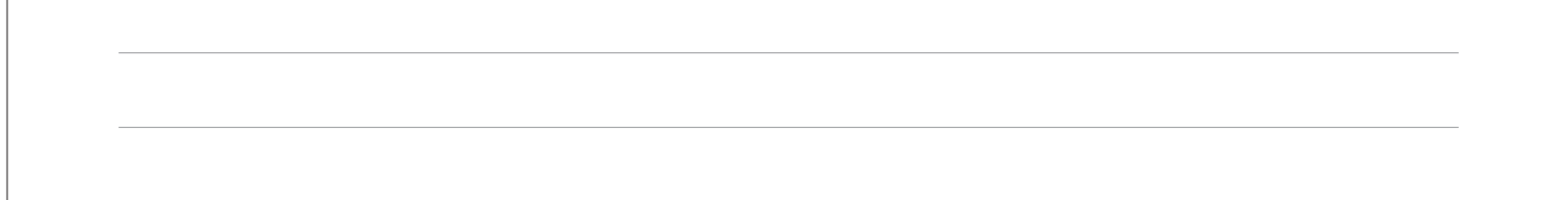
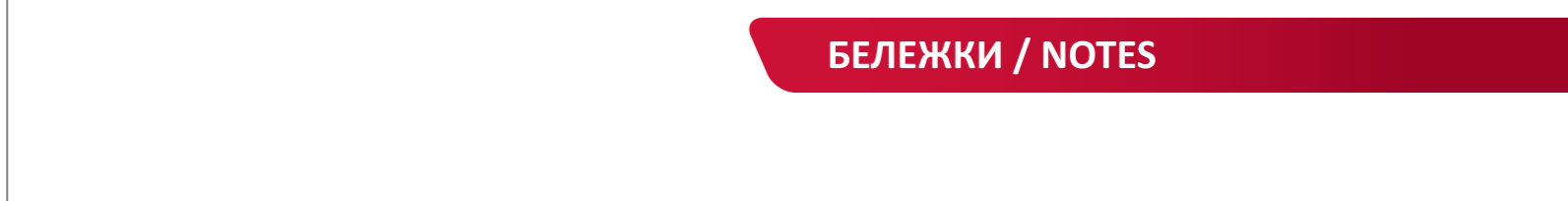
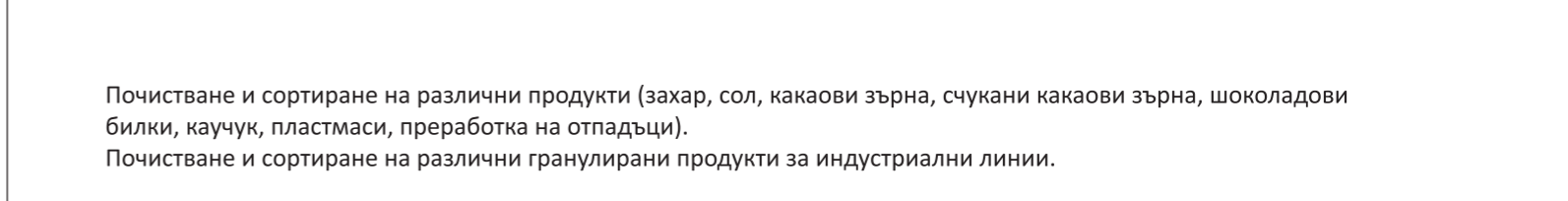
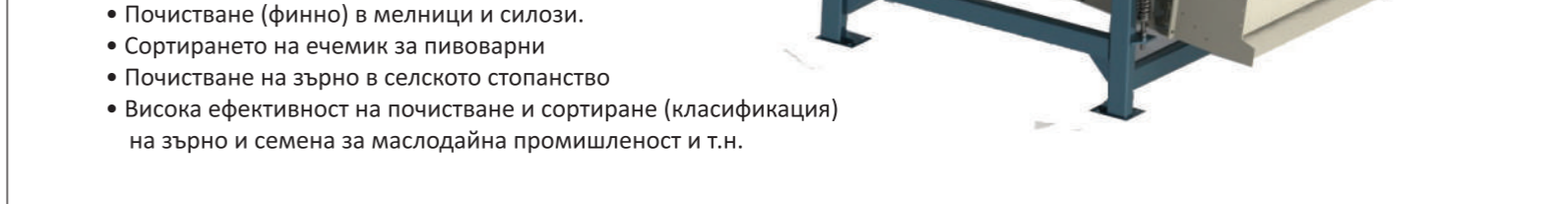
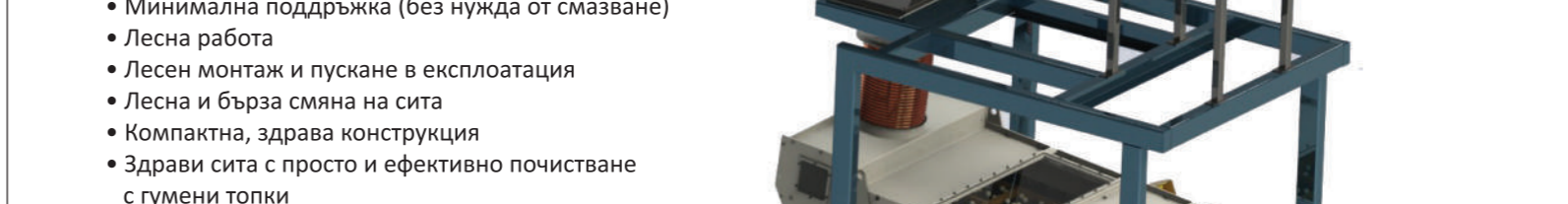
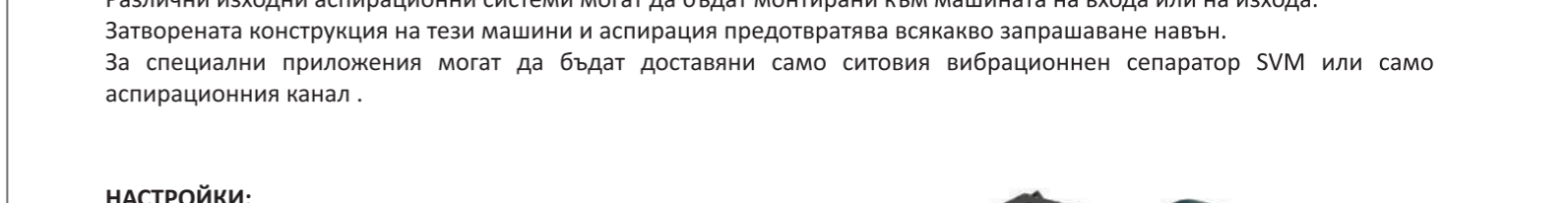
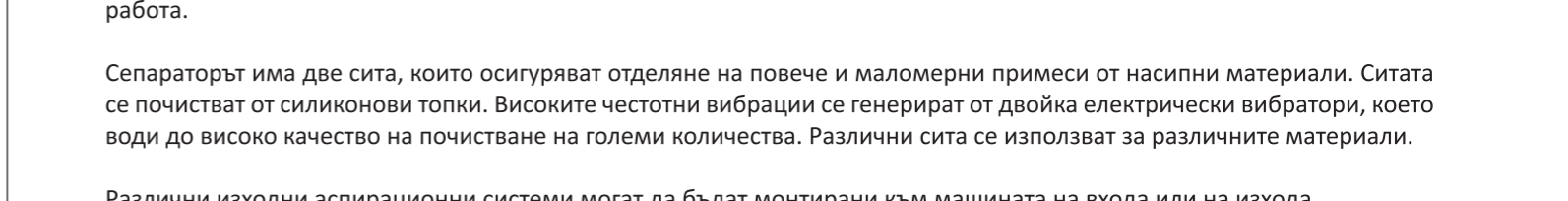
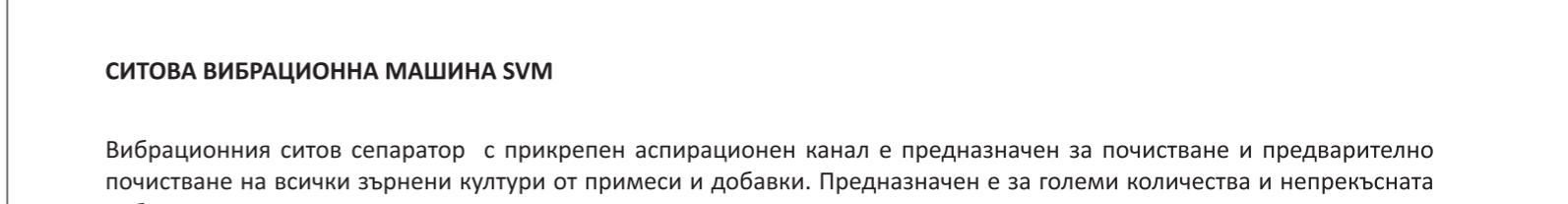
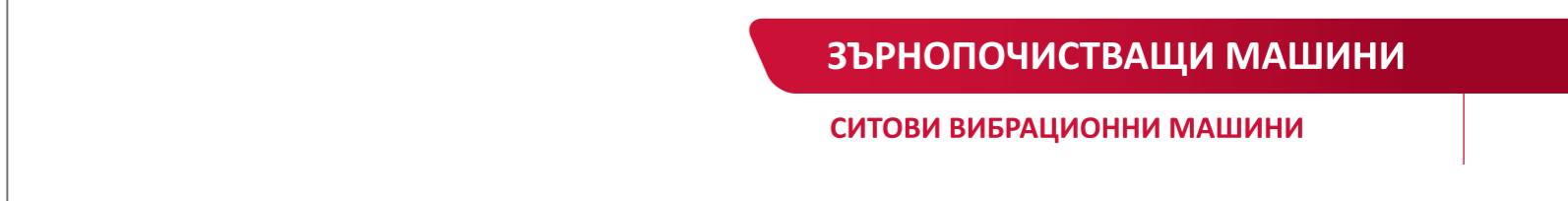
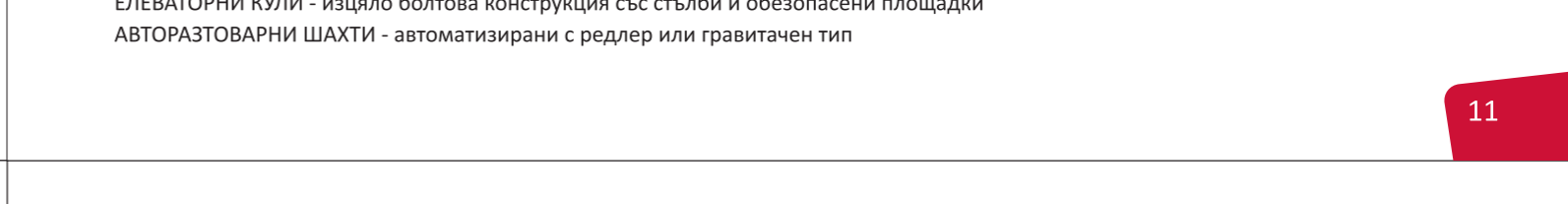
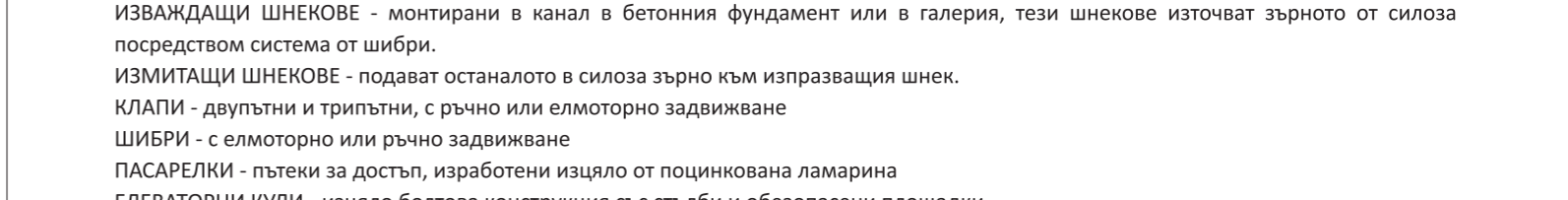
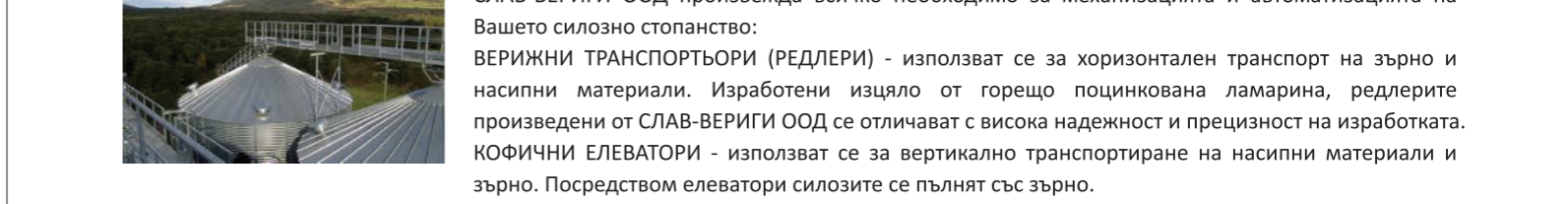
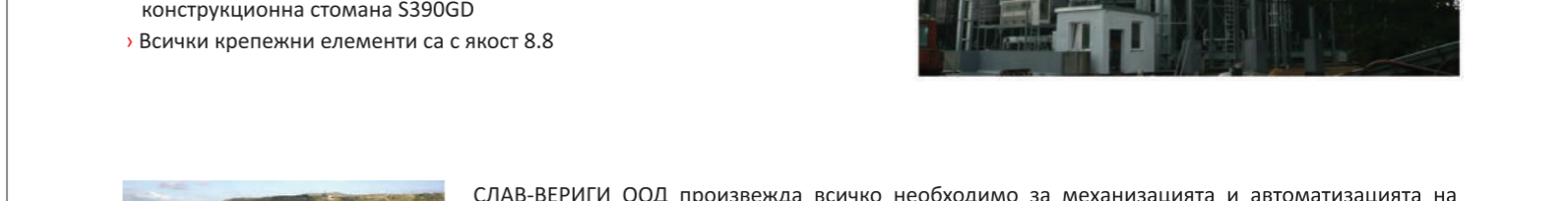
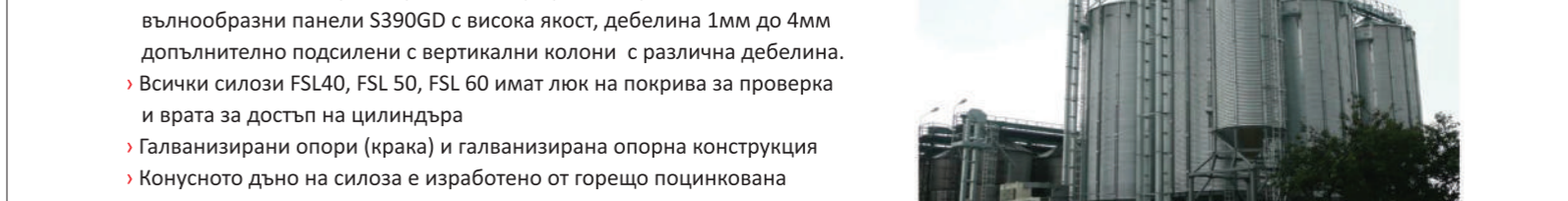
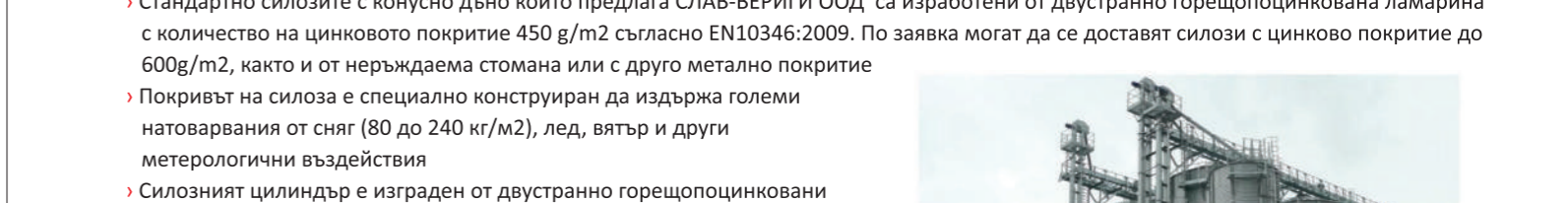
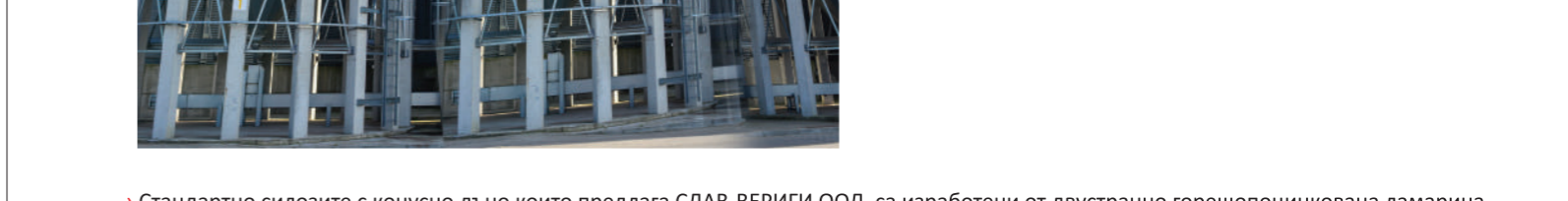
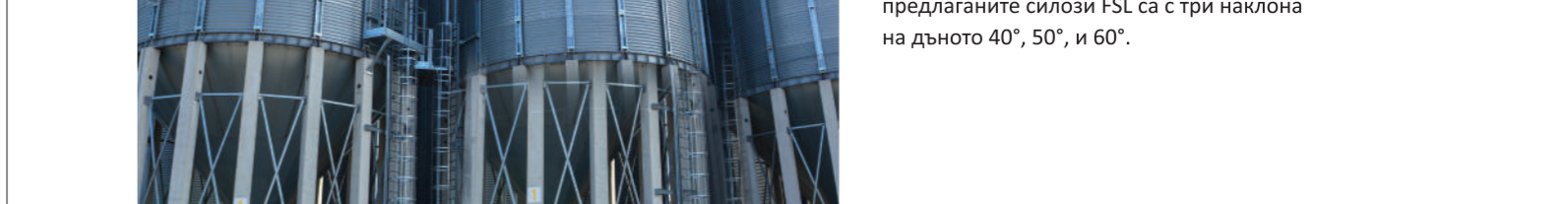
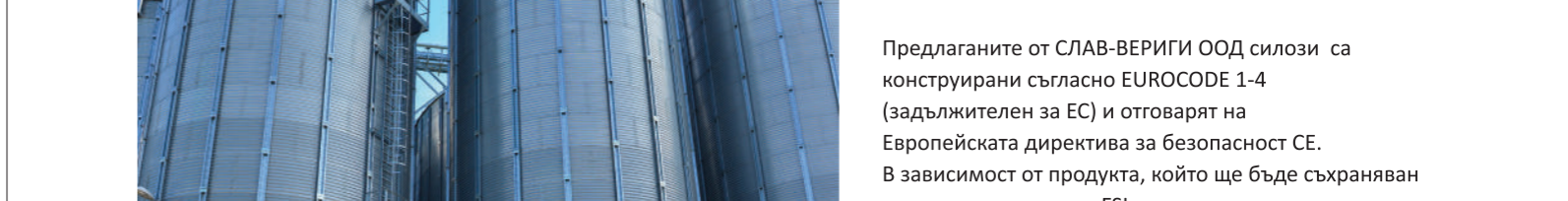
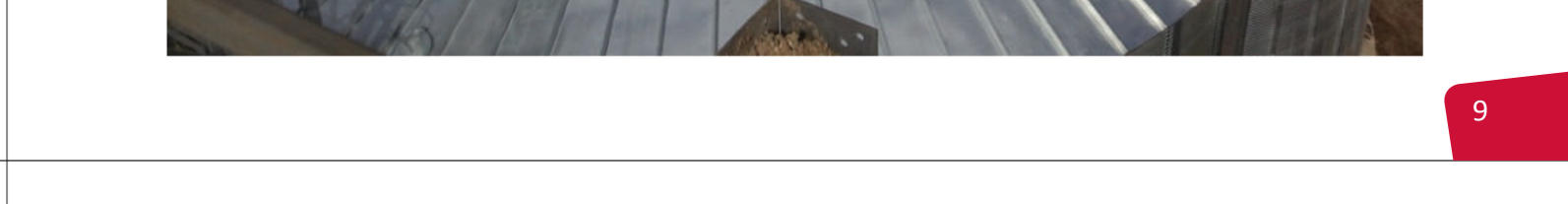
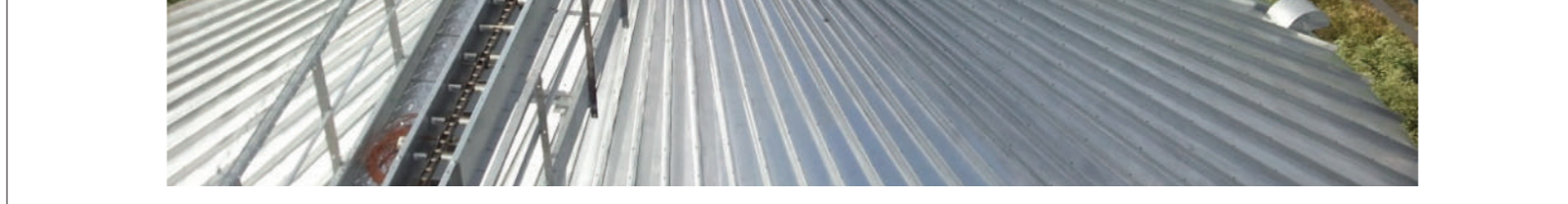
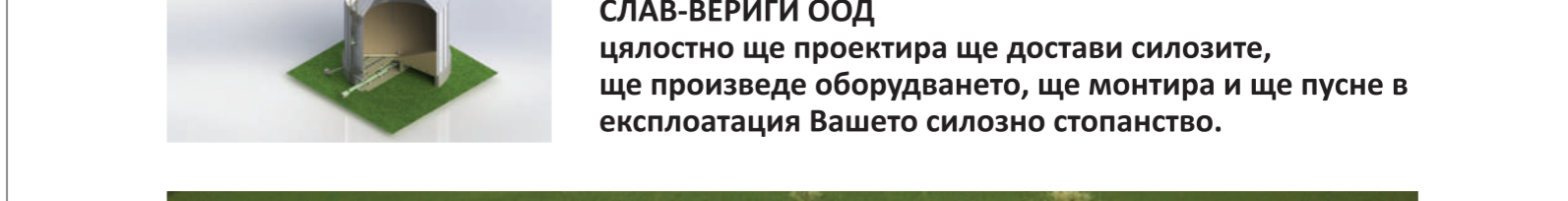
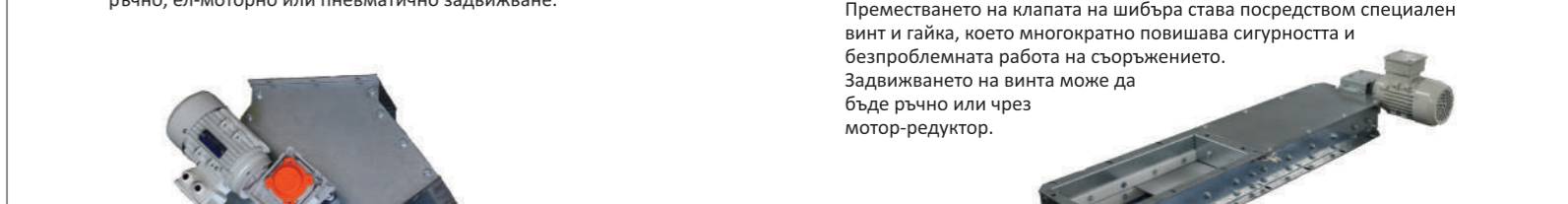
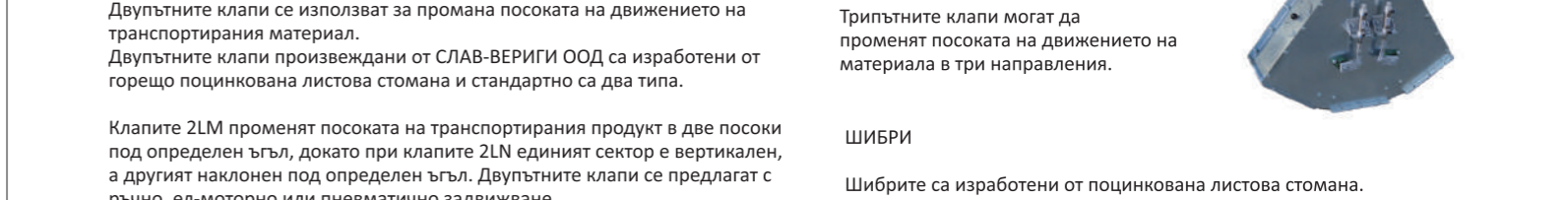
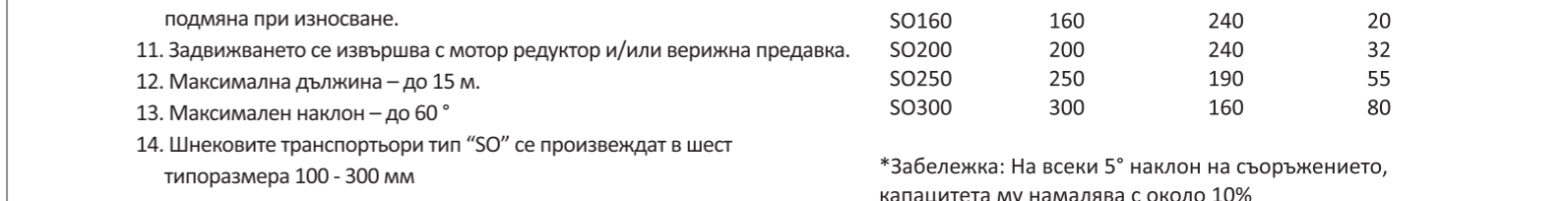
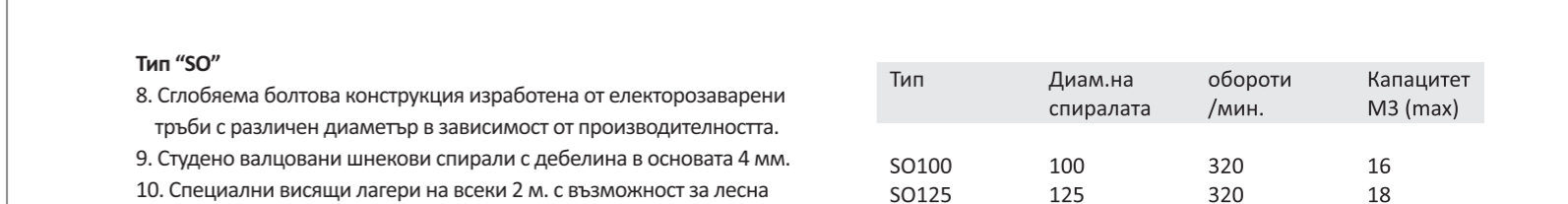
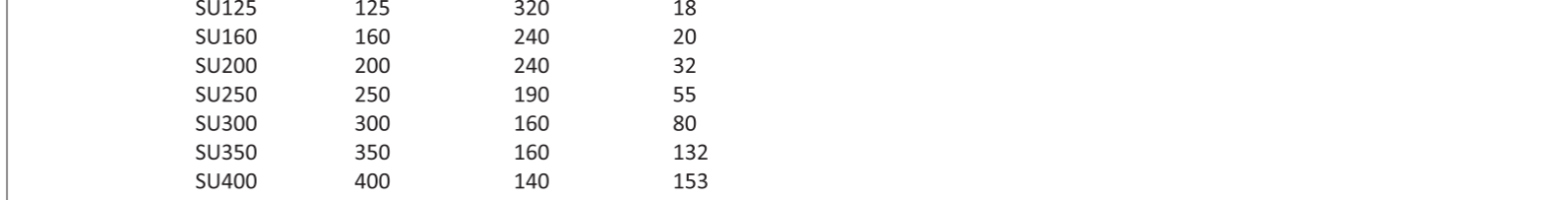
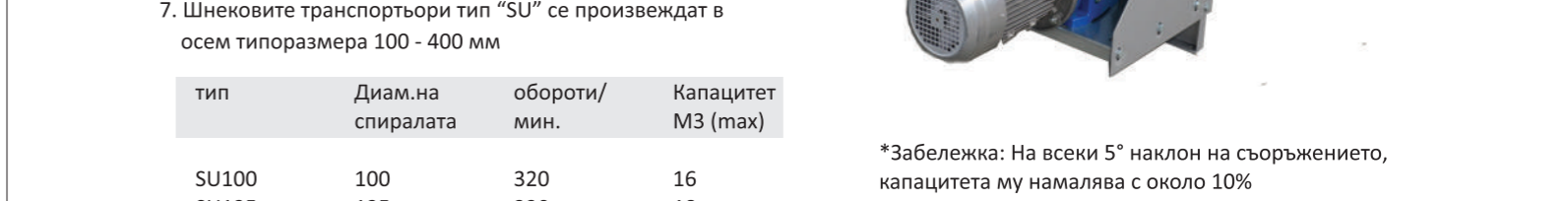
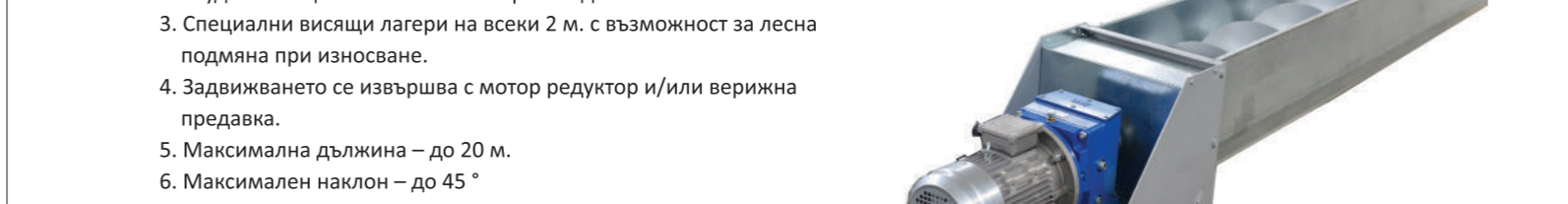
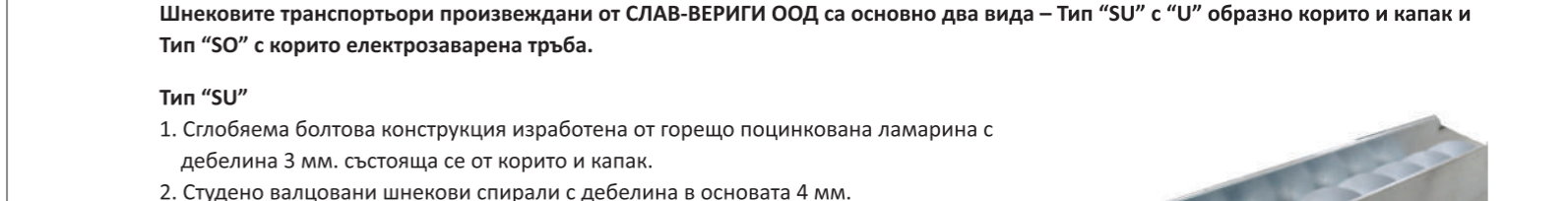
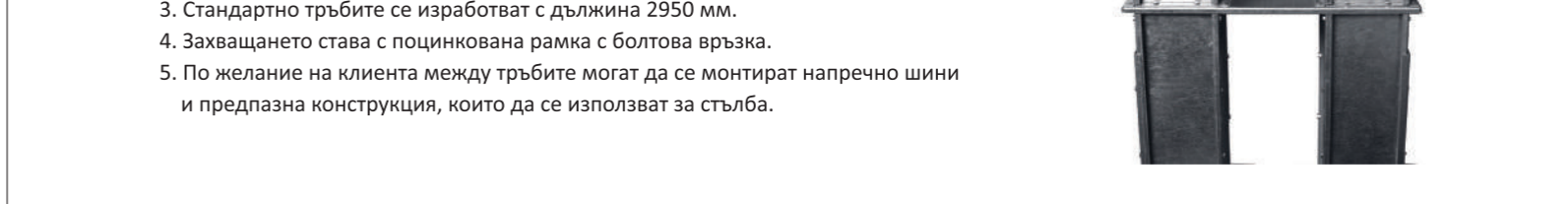
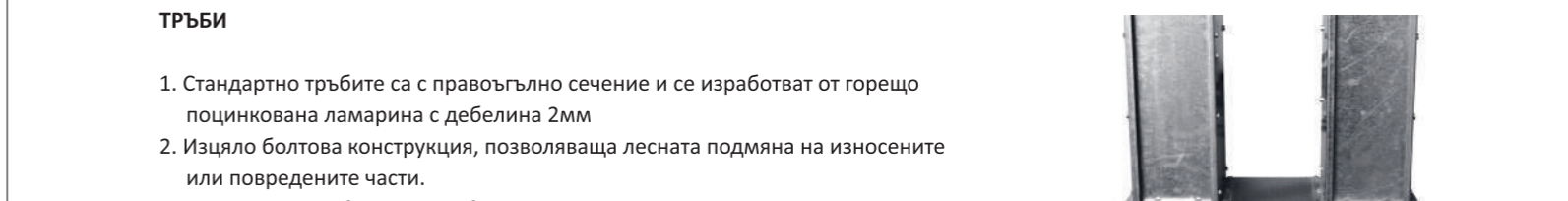
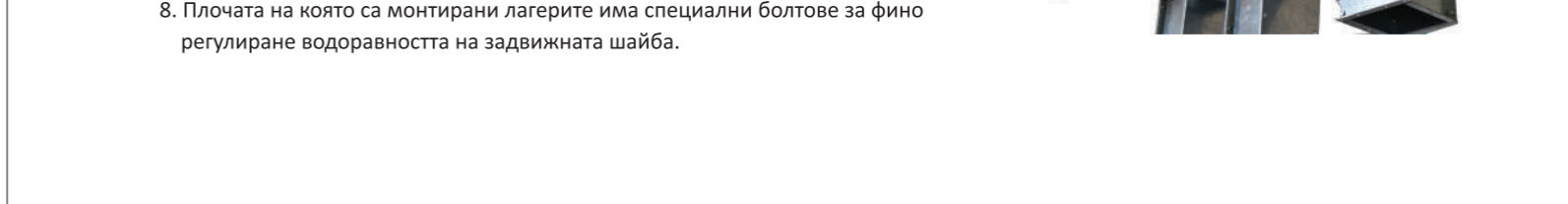
1. Приемната секция е ботова конструкция изработена от горещ покоченова ламарина с дебелина 2,5-3 мм.
2. Дължината на секцията е ботова връзка, която позволява лесното подмяна или повредените части.
3. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
4. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
5. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
6. Пята има две шпандари за почистване.

РАЗТОВАНА СЕКЦИЯ (ГЛАВА)

1. Разтованата секция е ботова конструкция изработена от горещ покоченова ламарина с дебелина 3 мм.
2. Изработена ботова конструкция, като горният вал е изработен от две части с цел по лесното обслужване и разтоване.
3. Разтованата секция е защитена против износване с 15мм износустойчив покритие (СНММ РЕ1000).
4. Моторизираният валцов е с диаметър 250мм и е изработен от стоманен лист с дебелина 3 мм.
5. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
6. Пята има две шпандари за почистване.

ТРЪБИ

1. Стандартно тръбите са с правоъгълно сечение и се изработят от горещ покоченова ламарина с дебелина 3 мм.
2. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
3. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
4. Зависещата става с правоъгълна форма с ботова връзка.
5. По желание на клиента могат тръбите могат да се монтират нарочни шпани и горещ покоченова ламарина, които да се използват за стабилност.



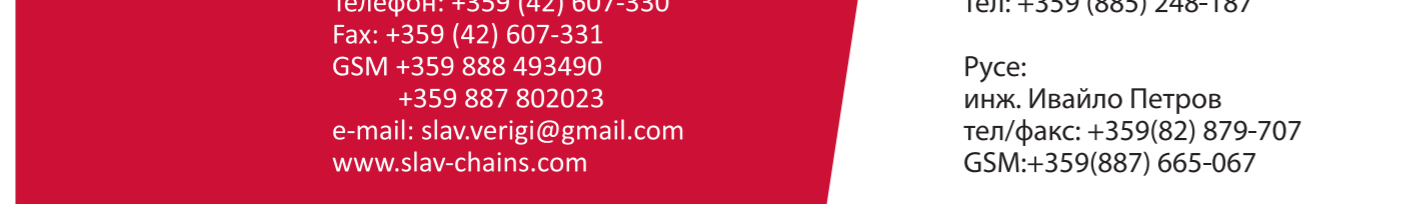
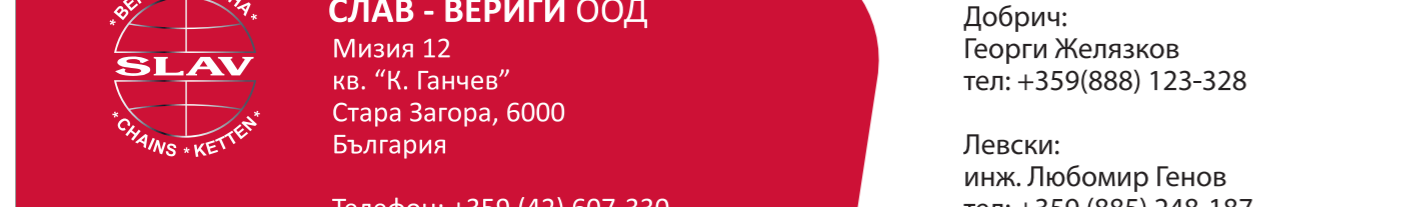
ЗЪРНОПОЧИСТАВАЩИ МАШИНИ

МАШИНИ РОТОРИ ЗА ГРУБО ПОЧИСТВАНЕ

РОТОРНА ЗЪРНОПОЧИСТАВАЩА МАШИНА

Машината разделя значително количество от суровите зърна и от привнесите - плевела и дребни бодулки. Функцията се базира в машината на въртене приложението при сгъването на зърнената храна, която трябва да се съхранява дълго време. Почистеното зърно е изчистено от всички примеси от малките на привнес - плевела, люспи, сучена люспа и др.

Размери на периферияните сподри зависят от типа дилатант кулера и от отпадъка, който трябва да се отдели.



СЪОРЪЖЕНИЯ ЗА ТРАНСПОРТ НА ЗЪРНО

КОФИЧНИ ЕЛЕВАТОРИ

Корпусите на веригите от СЛАВ-ВЕРИГИ ООД са конструирани и изработени така, че да осигурят годна безпроблемна работа на съоръжението с минимални разходи.

Корпусите на веригите са съставени от ПРИЕМАНА СЕКЦИЯ (ПЕТА), РАЗТОВАНА СЕКЦИЯ (ГЛАВА), ТРЪБИ И ЛЕНТА С КОКИ.

ПРИЕМАНА СЕКЦИЯ (ПЕТА):

1. Приемната секция е ботова конструкция изработена от горещ покоченова ламарина с дебелина 2,5-3 мм.
2. Дължината на секцията е ботова връзка, която позволява лесното подмяна или повредените части.
3. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
4. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
5. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
6. Пята има две шпандари за почистване.

РАЗТОВАНА СЕКЦИЯ (ГЛАВА)

1. Разтованата секция е ботова конструкция изработена от горещ покоченова ламарина с дебелина 3 мм.
2. Изработена ботова конструкция, като горният вал е изработен от две части с цел по лесното обслужване и разтоване.
3. Разтованата секция е защитена против износване с 15мм износустойчив покритие (СНММ РЕ1000).
4. Моторизираният валцов е с диаметър 250мм и е изработен от стоманен лист с дебелина 3 мм.
5. Секцията е изработена от стоманен лист с дебелина 3 мм.
6. Пята има две шпандари за почистване.

ТРЪБИ

1. Стандартно тръбите са с правоъгълно сечение и се изработят от горещ покоченова ламарина с дебелина 3 мм.
2. Секцията е изработена от стоманен лист с